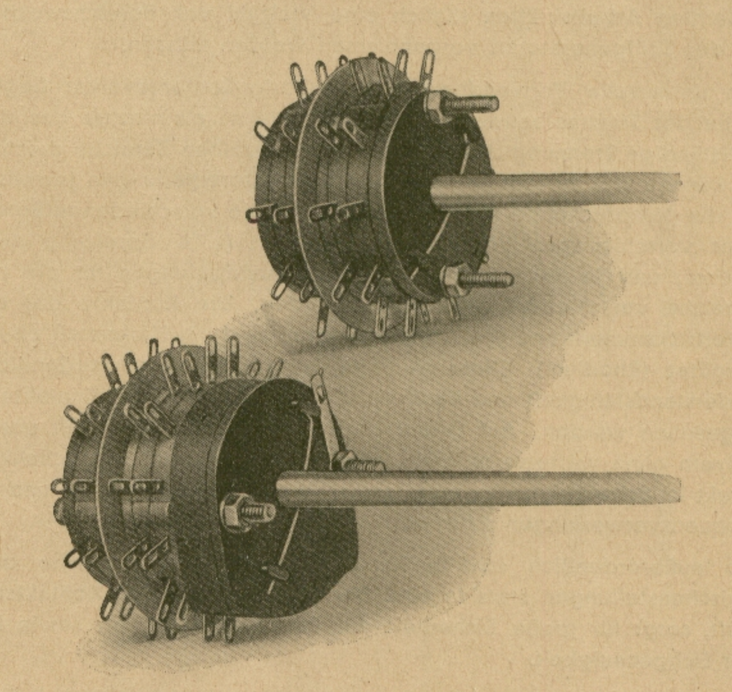


Liste H 20

GÖRLER BAUELEMENTE

Spulenrevolver
für Meß-, Prüf- und Abgleichgeräte

Schalter



GÖRLER

Spulenrevolver
für Meß-, Prüf- und Abgleichgeräte

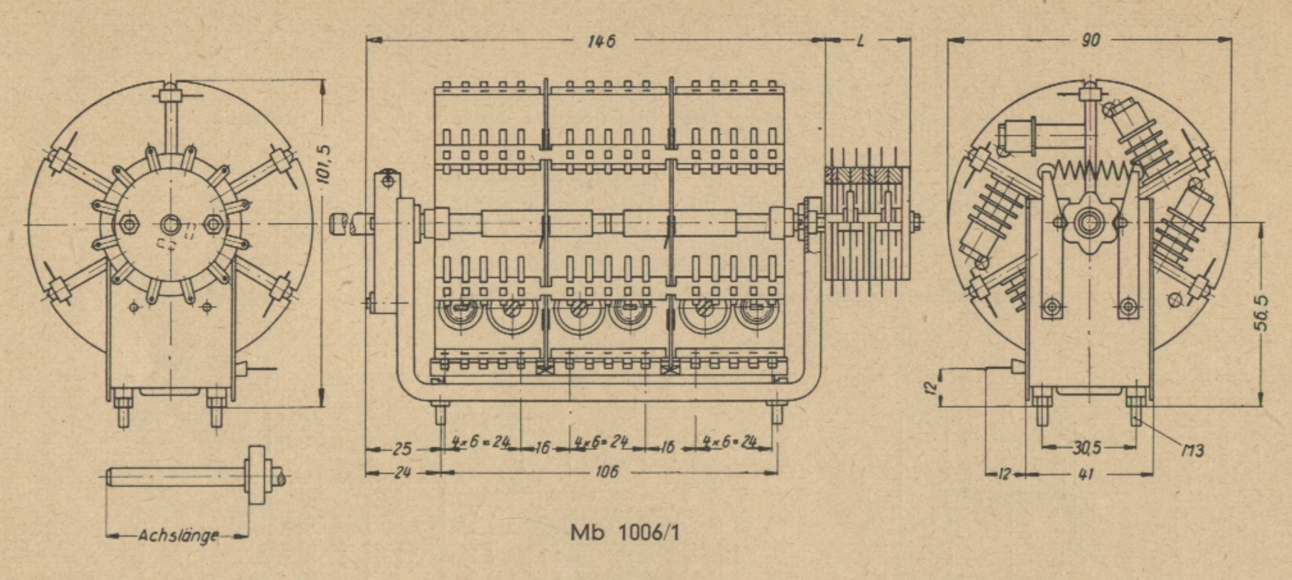
Die Entwicklung des Görler-Spulenrevolvers wurde anfangs ausschließlich von den Anforderungen der Rundfunkgeräte bauenden Industrie nach einem hochwertigen Bauelement für Spitzengeräte bestimmt. Eine Reihe von Verbesserungen hat jedoch dazu geführt, daß heute eine besonders hohe Präzision bezüglich der Kontaktgabe und der Rastung erreicht wird, welche diese Spulensätze zu kommerziellen Bauelementen werden ließ. In steigendem Maße werden sie daher auch von der Industrie für den Aufbau von Meßsendern, Prüf- und Abgleichgeräten in der Fabrikation eingesetzt.

Die außerordentliche Stabilität und Robustheit der Ausführung dieses Bauelementes bewährt sich besonders bei der rauhen Behandlung in den Prüffeldern wie an den laufenden Rundfunkbändern, wo meistens von angelernten Arbeitskräften täglich eine Vielzahl von Bereichswechselungen an den Prüfgeneratoren vorgenommen werden müssen.

Die universelle Verwendbarkeit der Görler-Spulenrevolver liegt in der Natur der Trommelbauweise begründet, die es als einzige gestattet, eine vollständige Trennung des Aufbaues der einzelnen Bereiche durchzuführen. So können z. B. bei Meßsendern die Generatorschaltungen jeweils optimal für die entsprechende Frequenz angepaßt, die verschiedenen Bereiche mit ganz verschiedenen Variationen ausgeführt (z. B. Spreizung des ZF-Bereiches) und je nach Wunsch auch die Ankopplungen für die einzelnen Bereiche verschieden gehandhabt werden. Die Kontakte der einzelnen Bereichskammern und die Abnahmefedern sind mit Hartmetall oberflächenvergütet (Rhodium). Diese Auflage besitzt eine außerordentlich große Widerstandsfähigkeit und kann als die edelste Form der Kontaktvergütung angesehen werden. Auf Grund dieses Verfahrens ist es mit unseren Revolvern ohne weiteres möglich, auch im UKW-Bereich mit Schaltkontakten direkt im Schwingkreis zu arbeiten, ohne daß Krachgeräusche und störende Frequenzverwerfungen auftreten.

Die außerordentlich scharfe Rastung der Trommel, welche diese bei Zwischenstellungen stets in eine der scharf begrenzten Kontaktstellungen wirft, sorgt für große Sicherheit der Betriebsbereitschaft sowie Erhaltung der Eichgenauigkeit.

Der ursprüngliche Spulenrevolver (Mb 1006 wie Mb 1006/1 jedoch ohne angebauten Drehschalter) besitzt jeweils Spulenkammern für 3 Kreise, so daß Meßsender mit Sekundär- oder Modulationsstufen sowie besonderen Anpassungsgliedern leicht aufgebaut werden können. Eine gesonderte Form



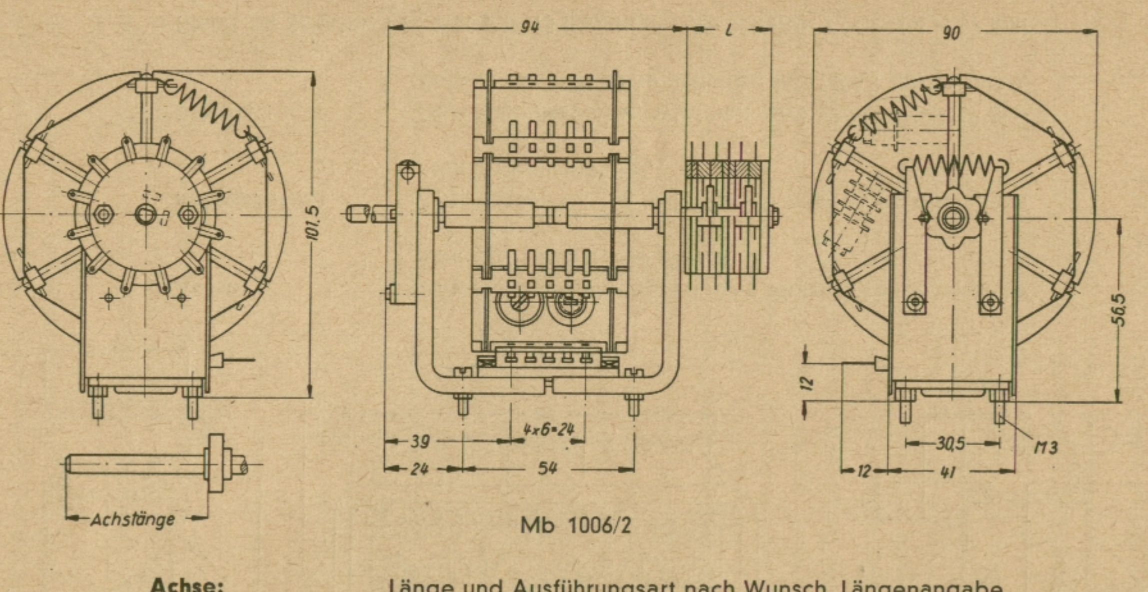
Mb 1006/1

Achse: Länge und Ausführungsart nach Wunsch. Längenangabe vom Raststern (siehe Skizze).

Kontaktleiste: Anschlüsse werden auf Wunsch nach links oder nach rechts herausgeführt.

Schalter: Der Spulenrevolver wird mit und ohne Schalter geliefert. Mb 1006 ohne Schalter; Mb 1006/1 mit Schalter.

Maß L für Schalter $\underline{1} \times 2 \times 6 = 15$ mm; Maß L für Schalter $\underline{2} \times 2 \times 6 = 27$ mm



Mb 1006/2

Achse: Länge und Ausführungsart nach Wunsch. Längenangabe vom Raststern (siehe Skizze).

Kontaktleiste: Anschlüsse werden auf Wunsch nach links oder nach rechts herausgeführt.

Schalter: Nach Wunsch mit einer oder zwei Schaltebenen; die Kontaktrollen sind um 90° versetzt.

Maß L für Schalter $\underline{1} \times 2 \times 6 = 15$ mm; Maß L für Schalter $\underline{2} \times 2 \times 6 = 27$ mm

dieser Ausführung Mb 1006/1 besitzt gekuppelte Drehschalter, mit denen weiter Spannungsleiter, Bereichsanzeigerlampen usw. mit umgeschaltet werden können.

Für einfache Prüfgeräte bringen wir den einkreisigen Revolver Mb 1006/2 heraus, der mit oder ohne gekuppelten Drehschalter geliefert wird.

Eine Eigenschaft der vorliegenden Konstruktion ist für die Verwendung in Prüf- und Abgleichgeräten von ganz besonderer Wichtigkeit, nämlich die Möglichkeit, kurzfristige Bereiche aus der Trommel zu entfernen und durch andere zu ersetzen. Diese Annehmlichkeit gestattet es, schnellstens bei Typenänderungen in der Fertigung, die Abgleichgeräte umzustellen. Gegebenenfalls kann auch die **ganze Trommel entfernt und gegen eine andere mit neuer Bereichsaufteilung ausgewechselt werden.**

Wir bitten bei auftretendem Bedarf uns gegebenenfalls Schaltbilder einzureichen, damit wir Sie bei der Auswahl der geeigneten Ausführung unserer Revolver entsprechend beraten können. Da solche Geräte meistens für den besonderen Fall ausgelegt werden, dürfte es zweckmäßig sein, wenn lediglich Aufbauteile mit losen Spulenkörpern und Kernen bezogen werden und der Verbraucher die Spulenrevolver für diese Sonderzwecke selbst wickelt.

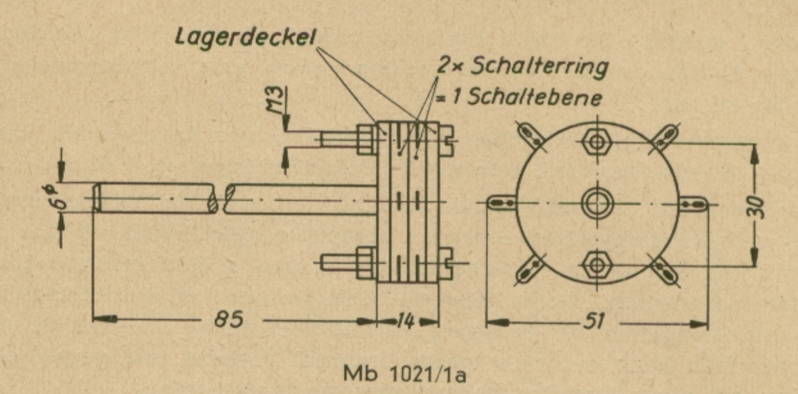
Bei Bestellungen bitten wir anzugeben, wieviel glatte Spulenkörper für UKW, KW oder Kreuzwickel und wieviel Kammerkörper sowie wieviel normale (KW, MW, LW) und wieviel UKW-Eisenkerne benötigt werden.

Schalter

Die nachstehend beschriebenen Schalter haben sich seit längerer Zeit in unseren Spulensätzen und in vielen anderen Fällen der Hochfrequenztechnik außerordentlich bewährt. Neuerdings finden sie wegen ihrer Vorzüge immer größere Verwendung bei den verschiedensten Gebieten der Elektrotechnik. Der vollkommen geschlossene Aufbau der Schalter verhindert die Ablagerung von Staub an den Kontaktstellen und sichert einwandfreien Stromdurchgang. Die einzelnen Schalterringe bestehen aus unserem verlustarmen Werkstoff Amenit, während die Lagerbuchse, um den mechanischen Beanspruchungen zu genügen, aus Preßstoff gefertigt sind.

Um allen, auch den Exportanforderungen, gerecht zu werden, liefern wir unsere Schalter auf Wunsch in Tropenausführung mit rhodinierten Kontaktfedern und -rollen.

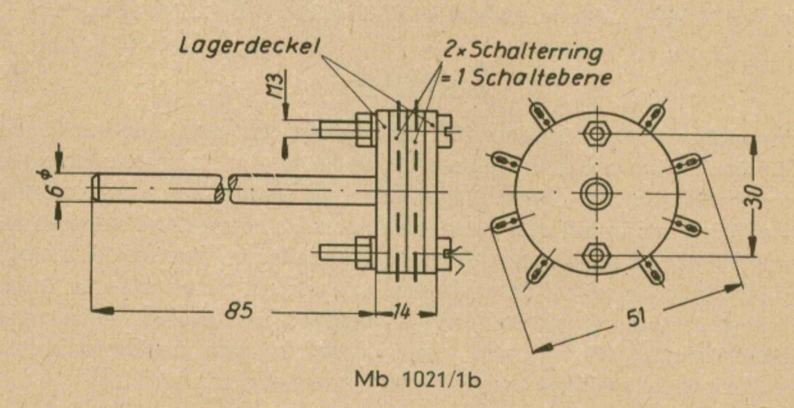
Falls Sie unter den serienmäßig hergestellten Schaltern dieser Liste keine für Sie passende Ausführung finden, erbitten wir Ihre Anfrage mit der Angabe Ihrer Wünsche.



Mb 1021/1a

Schaltmöglichkeiten: 2 × 4 Schaltstellungen davon 1 × Leerstellung,
1 × 8 Schaltstellungen davon 2 × Leerstellung.

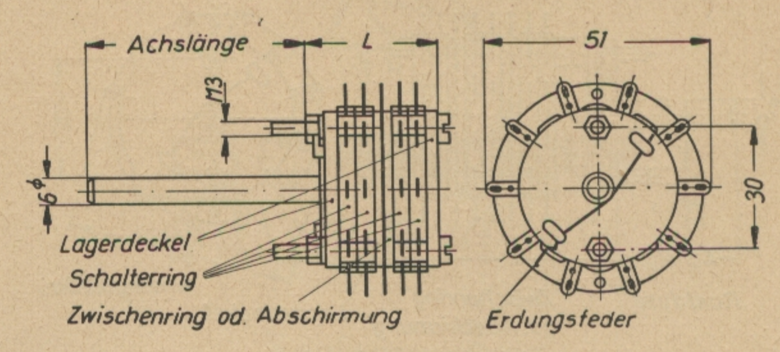
Bei diesem Schalter ist nur eine Schaltebene möglich.
Länge und Ausführungsart der Achse nach Wunsch.
Schalterachse kann nicht geerdet werden.



Mb 1021/1b

Schaltmöglichkeiten: 2 × 5 Schaltstellungen davon 1 × Leerstellung,
1 × 10 Schaltstellungen davon 2 × Leerstellung.

Bei diesem Schalter ist nur eine Schaltebene möglich.
Länge und Ausführungsart der Achse nach Wunsch.
Schalterachse kann nicht geerdet werden.



Mb 1021/2 ohne Rastdose

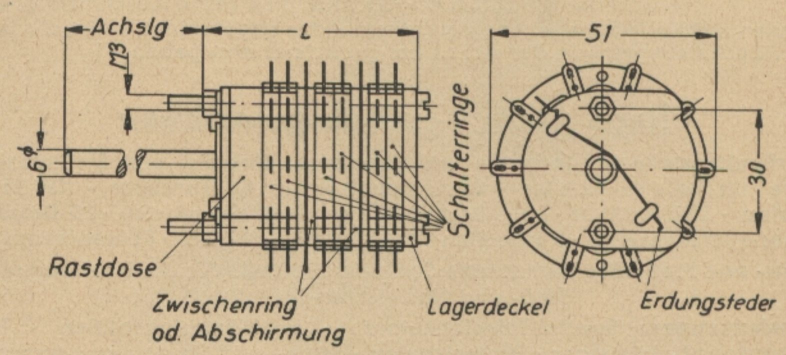
Schaltmöglichkeiten: 2 × 5 Schaltstellungen oder 1 × 10 Schaltstellungen.

Achse: Länge und Ausführungsart nach Wunsch.

Schaltebenen: 1 Schaltebene = 2 Schalterringe; 1—3 Schaltebenen möglich.

Maß L für 1 Schaltebene = 17 mm; 2 Schaltebenen = 29 mm; 3 Schaltebenen = 41 mm.

Bei den Schaltern Mb 1021/1a, Mb 1021/1b und Mb 1021/2 ist die Rastung in einer der Schaltebenen untergebracht.



Mb 1021/3 mit Rastdose

Schaltmöglichkeiten: 2 × 5 Schaltstellungen oder 1 × 10 Schaltstellungen.

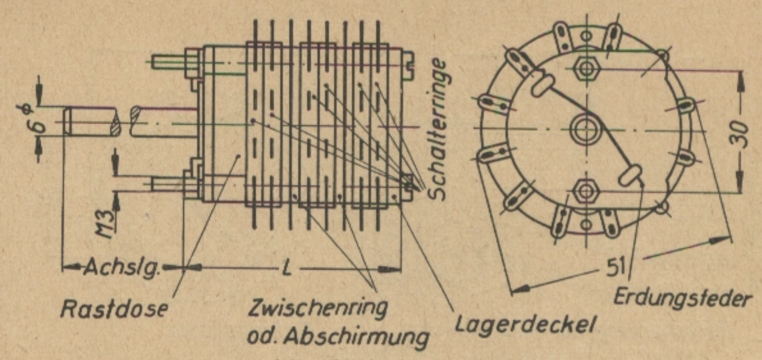
Achse: Länge und Ausführungsart nach Wunsch.

Schaltebenen: 1 Schaltebene = 2 Schalterringe; 1—15 Schaltebenen möglich.

Maß L für 1 Schaltebene = 23 mm; 2 Schaltebenen = 35 mm; 3 Schaltebenen = 47 mm usw.; für jede Schaltebene 12 mm mehr.

Abschirmung: Die Schaltebenen der Schalter können durch Zwischenringe oder durch Abschirmungen voneinander getrennt werden.

Erdung: Die Achse kann durch eine Bronzefeder geerdet werden.



Mb 1021/4 mit Rastdose

Schaltmöglichkeiten: 1 × 12 Schaltstellungen; 2 × 6 Schaltstellungen; 3 × 4 Schaltstellungen; 4 × 3 Schaltstellungen.

Achse: Länge und Ausführungsart nach Wunsch.

Schaltebenen: 1 Schaltebene = 2 Schalterringe; 1—15 Schaltebenen möglich. Maß L für 1 Schaltebene 23 mm; 2 Schaltebenen 35 mm; 3 Schaltebenen 47 mm usw.; für jede Schaltebene 12 mm mehr.

Abschirmung: Die Schaltebenen der Schalter können durch Zwischenringe oder durch Abschirmung voneinander getrennt werden.

Erdung: Die Achse kann durch eine Bronzefeder geerdet werden.

Bestellbeispiel: Für einen Schalter Mb 1021/3 mit Rastdose, 3 Schaltebenen, 2 × 5 Schaltstellungen u. 2 Abschirmungen wäre zu bestellen: Schalter Mb 1021/3 Rd+3×2×5, m2A (ohne Abschirmung: oA).

Werden nicht alle Schaltebenen gegeneinander abgeschirmt, so ist die Lage der Abschirmungen von der Achse her gerechnet anzugeben.

Unser weiteres Fertigungsprogramm:

Rundfunkbauteile für Industrie und Amateure: Einkreis- und Superspulensätze mit Bereich-Schalter · Spulenrevolver für Spitzensuper · KW-Bandspreizer · ZF-Bandfilter · UKW-Bauteile · Sperr- und Saugkreise · HF-Drosseln Ueberlagerungssiebe · Kurzwellen-Wickelkörper · HF-Eisen · Röhrenfassungen

Spritz- und Preßteile: Verlustarme Spritz- u. Preßteile für die Hochfrequenz-, Meß- und Nachrichten-Technik

Transformatoren: Spezial-Transformatoren · Klein-Transformatoren · Tonfrequenz-Uebertrager · Drosselspulen · Strom- und Spannungswandler

JULIUS KARL
GÖRLER
TRANSFORMATORENFABRIK

Berlin
Reinickendorf-Ost
Flottenstraße 58
Ruf: Sammel-Nr. 49 23 51

Mannheim
Rheinau
Bruchsaler Straße 125
Ruf: Mannheim 48 0 39

3851